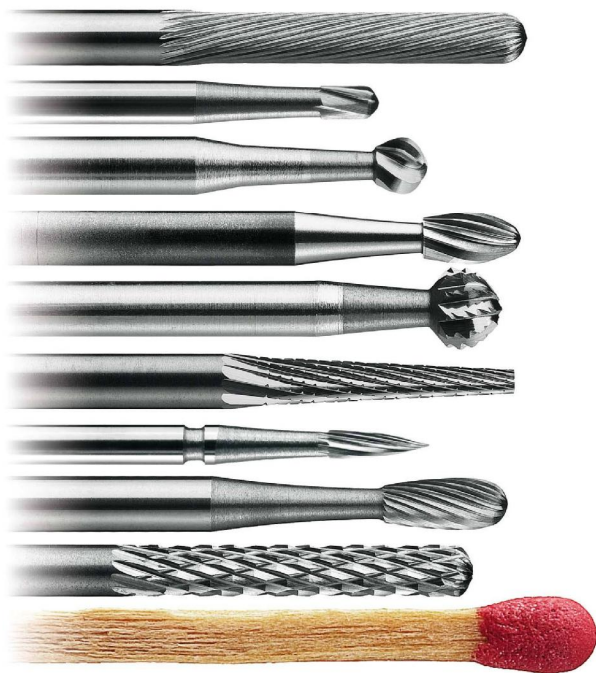


M642 Evolution

Grinding machine for rotary tools 回转刀具数控磨床



- n 为大批量生产设计
- n 六轴数控
- n 漏斗式或鼓式料仓自动上下料
- n 优秀的人机工程设计
- n 各种齿形可选
- n 完善的保护功能
- n 简洁中文菜单



敬请访问 www.monnier-zahner.cn 更多产品



M642 Evolution

Technical characteristics

Workpieces:

Workpiece diameter
Shank diameter
Max. grinding length

Tools:

Grinding wheel diameter
Grinding wheel holder
for 3 wheels

Machine:

Working piece traverse angle
Max. grinding advance
Cutter motor
Max. rpm grinding wheel
Funnel magazine (for $\varnothing = 2.35$ mm)
Dimensions (width/depth/height)
Weight

CNC Control:

Industrial PC
Programing

- clustered teeth, variable, for instance groups of 2, 3, 4, 5 teeth on the same workpiece
- central teeth
- circular drill teeth

The following datas must be entered:

- external contours, number of teeth, variable tooth clusters
- twist angle, variable or constant, to the left or to the right, with or without transverse cut
- staggered teeth
- end-face teeth

Option

Drum magazine for head $\varnothing 3 - 12$ mm

M642 Evolution

技术参数

工件参数

头部 直径范围 0.5-12 mm
柄部 直径范围 1.6-6 mm
最大 磨削齿行程 25 mm

砂轮参数

砂轮 直径范围 $\varnothing 100-150$ mm
砂轮 轴颈直径 $\varnothing 25/32/40$ mm

机床参数

螺旋角范围 $-45^\circ +105^\circ$
磨削进给量 500 mm/min
电机功率 2 kW
砂轮最高转速 9'000 rpm
漏斗式料仓容量 (直径2.35) 1000 只
外形尺寸 (长/宽/高) 2400/1400/2260 mm
净重 2100 kg

控制系统

工业计算机

Beckhoff

程序可实现的功能:

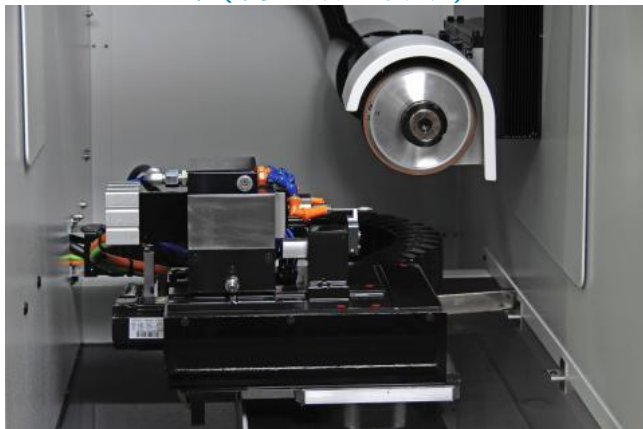
- 可变簇, 例如同一工件上有2 3 4 5刃簇
- 中心齿
- 螺旋钻型, 需要输入以下参数:
■ 轮廓、齿数、变簇数
■ 固定或渐变螺旋角、左右旋, 是否要断屑槽
■ 交错齿
■ 端面齿

选配装置

$\varnothing 3 - 12$ mm大头鼓式上料器

容量约200只

主轴(最多可装三片砂轮)



上料机械手换料示意

